

商品名	グレード	カラー	基礎的性		機械的性質					成形性	標準成形条件			主な特徴	主な用途
			密度	脆化温度	引張破壊 応力	引張破壊 歪み	100% モジュラス	圧縮永久 歪	表面硬度	成形 収縮率	樹脂温度	金型温度	成形圧力		
			g/cm <sup>3</sup>		MPa	%	MPa	KJ/m <sup>2</sup>		%			MPa		
			JIS K6268	JIS K6261	JIS K6251	JIS K6251	JIS K6251	JIS K6262	JIS K6253						
エコプレ ン	P55	全色練り 込み着色	0.95	<-60	5.2	450	2.1	30	55	1.5 ~ 2.5	195 ~ 215	10 ~ 80	40 ~ 60	耐熱オレ フィン系	ダンパー ゴム代替 パッキン クリップ
	P75		0.96	<-60	7.6	600	3.4	35	75	1.5 ~ 2.5	215 ~ 230	10 ~ 80	40 ~ 60	耐熱オレ フィン系	ダンパー ゴム代替 パッキン クリップ
	P90		0.96	<-60	13.3	650	5.5	40	90	1.5 ~ 2.5	215 ~ 230	10 ~ 20	40 ~ 60	耐熱オレ フィン系	ダンパー ゴム代替 パッキン クリップ
	ST95		1.04	<-60	8	520	4.8	50	90	0.8 ~ 1.5	160 ~ 170	20 ~ 40	40 ~ 60	スチレン系	粘着、接 着加工用